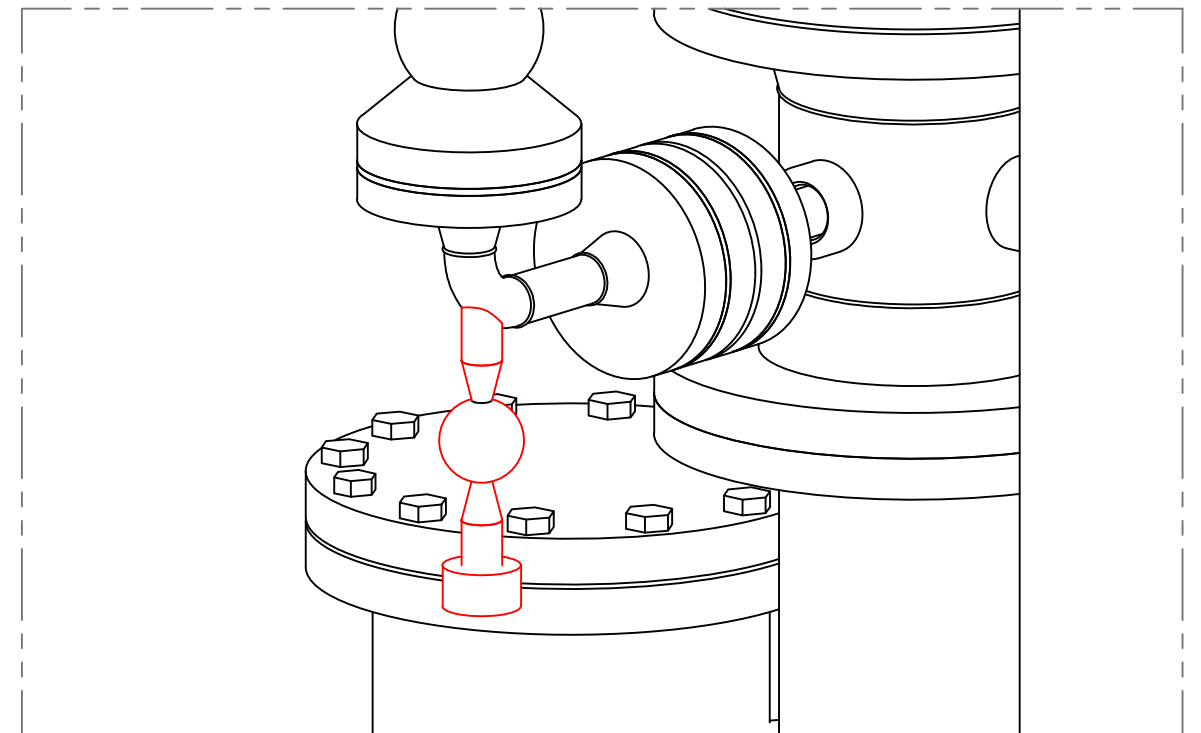


IZOMETRIČEN POGLED



IZDELATI: 12 kompletov.

OPOMBE:

- varjenje izvesti v skladu z odobrenim varilnim postopkom (WPS)
- mere kontrolirati in po potrebi prilagoditi pri montaži na terenu
- pri izdelavi jeklene konstr. upoštevati tudi ostale risbe projekta
- varilne deformacije upošteva izvajalec jeklene konstrukcije
- zware mora izvajati atestirani varilec – vsi zvari so C kvalitete po EN 25817
- vsi neoznačeni zvari so $a=0,7 \times t_{min}$ (t_{min} = tanjša PLOČEVINA v spoju)

Količine zajete za en komplet.

4	1	10	Krogelni ventil uvarni Inox (Hypex,KH-9301)	70			
3	1	10	KAPA ŠESTROBA, NAVOJNA-notranji, DIN2991 (INOX)				
2	1	10	NIPL, INOX (cevni navoj) BOE-TOE	30			
1	1	10	CEV DN10 17.2x2.4mm, EN 10216-5, AISI 316L	30			
Poz.	Kol.	Dim.	Opis	Dolžina			
Rev.	Opis spremembe			Datum	Podpis		
Narocnik :			Objekt in lokacija :				
 <div>ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana</div>			DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)				
Projektant načrta:			Vsebina - naslov risbe :				
 <div>Projektiranje in svetovanje d.o.o. Mlinska ulica 5, SI-9220 Lendava</div>			DETALJ PRIKLJUČKA ZA UMERJANJE ADITIVOV				
	Ime	Ident. stev.	Podpis	Vrsta načrta: 5.0 Načrt strojnih instalacij in strojne opreme			
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581		St.projekta :	Faza :	Rev :	List :
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581		1710	PZI	/	A3
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581		St. in vrsta nacrta :	St.risbe :		
Merilo	1:5	Datum :	april 2018		1710-5.0	50 - 4002	